



THE CLEAN NON-OIL PASTE



100 Series for stamping

IRMCO Fluids 980-156UK

סדרת 100 נוזלי IRMCO – IRMCO FLUIDS 100 Series מורכבת מהמגוון הגדול ביותר של מוצרים שאינם על בסיס שמן להטבעת מתכת (Stamping). הם משמשים לפעולות של כיפוף, משיכה (Drawing), ניקוי מתכת (Blanking) וחירור (Piercing). הרבה מהמוצרים מיועדים ליישום ספציפי ו/או מתכת ספציפית. שימשו ליצור חלקים שונים בתעשייה הרכב כגון: מסגרות (frames), לוחות גב לבלמים (brake backing plates), ממירים קטליטיים, מגני חום, פנלים פנימיים של דלת, וכמו כן במכסחות (lawn mower decks, and wheel centers.)

מוצר בעל ביצועים גבוהים עם התאמה מול צבעים מעולה ורעילות נמוכה.

נמצא בשימוש רחב בתעשיית הרכב ליצור חלקים מגוונים.

מתאים למספר רב של מתכות ובעל הגנה מקורוזיה טובה מאוד.

Former Designation:

OEM Approvals*:

OPERATIONS										
Tube Bending										
Spinning										✓
Roll Forming										
Punching / Piercing										✓
Ironing										
Hydroforming										
Grinding										x
Forming										✓
Extruding										
Drawing										✓
Cutting										x
Blanking										✓
Bending										✓

METALS										
Carbide Tooling										✓
Galvannealed										*
Galvanized										*
High Strength Steel										✓
Stainless Steel										
Steel										✓
Brass / Copper										
Aluminized										
Aluminum										

APPROVED IN						
Australia						
Korea						x
Japan						x
Europe						✓
Mexico						✓
Canada						✓
USA						✓

KEY
 ✓ : Recommended use
 * : Alternative use
 x : Not Recommended

Blank values indicate that this information is not currently available. Check with IRMCO for more details.
 * For more information, please request IRMCO OEM Approval list.



THE CLEAN NON-OIL PASTE

ייעוץ ומכירות
 שמנים, גרזים וכימיקלים לתעשייה
 רח' אברהם קרן 8 כפר סבא 4420808
 e-mail: yair@yairerez.co.il
 www.yairerez.co.il

יאיר ארז
 B.Sc

נייד: 050-2318472
 פקס: 09-7466688

PRODUCT PROPERTIES

Appearance:	Clear, Light to dark amber				<i>Tendency</i>	<i>Stability</i>
Density:	9.09 lb/gal	67.99 lb/ft3	1090.05 kg/m3	1.090 kg/L	Foam (ml):	
Viscosity (40°C):	177.5 Cst	193.46 Cps	807.62 SUS	0.1934 Pa-sec	pH:	8.65

<i>Dilution (Water:Lubricant)</i>	0:1	1:1	2:1	3:1	4:1	5:1	6:1	7:1	8:1	9:1	10:1	12:1	15:1	20:1	25:1	30:1
<i>Lubricant (%)</i>	100%	50%	33%	25%	20%	16.7%	14.3%	12.5%	11.1%	10%	9.1%	7.7%	6.3%	4.8%	3.8%	3.2%
Fluid tester (0-30):		29.6	19.7	14.8	11.8	9.9	8.5	7.4	6.6	5.9	5.4	4.6	3.7	2.8	2.3	1.9
Brix (%):		51.7	28.6	19.7	15.0	12.1	10.2	8.7	7.7	6.8	6.2	5.6	4.8	3.9	3.0	2.4

Residue: Light film.

Flash point: None.

Container Storage: Indoor suggested. Product will freeze at 32° F (0° C).

Application Equipment: SPRA-RITE / PRO-MIX Lubricant Management System (www.industrialinnovations.com)
 UNIST SPR-2000™ Programmable Fluid Controller (www.unist.com)

Nozzle diam: .020"-.036"

Coverage: 7,600 - 11,000 ft2/gal 180 - 280 m2/l 400 - 600 mg/ft2 4.5 - 6.5 g/m2

Dilution: Dilution possible with water to a maximum of 5:1 (16 % product).

Parts cleaning: Plain water rinse and/or mild alkaline cleaner 110° F (43.3° C).

Tooling clean-up: IRMCO 819-000, IRMCO 950-000 Clean-A-Tank or suitable rust inhibiting, water based cleaner.

Disposal: See SDS. Follow local, state and federal disposal regulations.

Press Grease: For optimum results use recommended "Water Resistant Marine Grease" available from www.chemtool.com (815-459-1250).

Special precautions: See SDS. This product is not compatible with extreme acid or extreme base. Equipment should be painted with alkaline resistant epoxy paint such as Sherwin-Williams Tile Clad II (B62W101) or Devco Coatings Devran 250.

GUARANTEE: Should you have a problem with any IRMCO item, notify your IRMCO representative for a replacement, credit or refund.
 Copyright © 2014 by International Refining and Manufacturing Company. All rights reserved.